



Поставщик решений для  
переработки полезных ископаемых

**Исследование случая:**  
**Комплексная поддержка клиента**  
**в развитии производства**  
**нерудных материалов**  
**Местоположение: Кения**



**Обзор:**

Компания AMPCO Minerals наладила прочное и долгосрочное партнёрство с крупнейшим частным производителем инертных материалов в Кении. Заводы заказчика перерабатывают различные виды сырья и производят широкий ассортимент продукции для коммерческого использования. Наша роль заключается в поставке полных технологических цепочек и оборудования, адаптированных под изменяющиеся потребности клиента.

**Задача:**

Производственные мощности заказчика расположены в разных регионах со уникальными геологическими и логистическими условиями. Такое разнообразие требует индивидуальных решений — не только в проектировании оборудования, но и в создании вспомогательной инфраструктуры. Заказчику нужен был партнёр, способный:

- Проектировать и поставлять полные дробильно-сортировочные комплексы.
- Адаптировать оборудование под различные условия эксплуатации.
- Разрабатывать несущие и вспомогательные конструкции, совместимые с новыми и существующими объектами.



## Решение:

Компания AMPCO Minerals тесно работала с заказчиком, чтобы предложить полностью интегрированные решения под конкретные площадки. Наш подход включал:

- **Индивидуальное проектирование:** Каждый производственный комплекс создавался с учетом особенностей сырья, задач и расположения.
- **Полный цикл реализации:** От концепции до монтажа, ввода в эксплуатацию, поставки запасных частей и дальнейшей поддержки — мы сопровождаем проект на всех этапах.
- **Синхронизация с целями производства:** Мы оптимизировали работу завода в соответствии с производственными задачами клиента, обеспечив максимальную производительность, безопасность и соответствие нормам.
- **Масштабируемая поддержка:** Благодаря глубокому пониманию специфики заказчика мы оперативно внедряем новые линии или модернизируем существующие с минимальными перебоями.
- **Дистанционный мониторинг:** Возможность удаленного контроля оборудования позволяет поддерживать бесперебойную работу и достижение запланированных показателей.

## Результаты:

Сотрудничество с нами позволило заказчику эффективно и устойчиво расширить производство в нескольких регионах.

Ключевые достижения:

- Быстрый ввод новых мощностей;
- Повышение эффективности и безопасности производства;
- Бесперебойная интеграция дополнительного и заменяемого оборудования;
- Гибкая модель, рассчитанная на дальнейшее развитие.

AMPCO Minerals продолжает быть ценным стратегическим партнёром благодаря своему инженерному мастерству, глубокому пониманию отрасли и надёжной поддержке.

Мы предлагаем уникальное сочетание клиентоориентированного подхода малого бизнеса и экспертизы крупной корпорации. Наша глобальная команда управленцев и технических специалистов создала среду, которая объединяет гибкость малых предприятий с многолетним опытом экспертов отрасли, высоким уровнем безопасности и культурой качества, характерными для крупных игроков рынка дробильно-сортировочного оборудования.

Мы понимаем, что каждое предприятие индивидуально, и разрабатываем решения под конкретные задачи производительности и эксплуатации. AMPCO Minerals постоянно адаптируется к изменениям, внедряет инновации и предоставляет клиентам исключительно высокий уровень сервиса.